

1: Nh n bi t các ch t ho c h n h p và các doanh nghi p

Tên giao d ch **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

Các tr ng h p c dùng ch t, h n h p này và các tr ng h p ch ng ch nh Hàn

S d ng chuyên nghi p c a hàn.

1.3 Thông tin chi ti t c a các nhà cung c p các b ng d li u an toàn

T An toàn đ li u ã c c p nh t phù h p v i H th ng hài hoà toàn c u (GHS).

Nhà s n xu t / Nhà phân ph i:

Kester Inc.
800 West Thorndale Avenue
Itasca, IL 60143
Tel 00+1 + 630 616 4000

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.
Hengqiao Road, Wujiang Economic Development Zone
Suzhou, Jiangsu Province, China 215200
Tel +86 512 82060807

Các thông tin chi ti t có th tìm th y : Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

1.4 S i n tho i kh n c p: CHEMTREC kh n c p i n tho i: TRANSPORT EMERGENCY Phone: 00+1 +703 527 3887

2: Xác nh các tr ng h p nguy hi m có th x y ra

2.1 Phân lo i ch t và h n h p

Phân lo i theo quy ch tiêu chu n ch t l ng Châu Âu Nr. 1272/2008



H i s c kh e

Carc. 2 H351 Nghi ng gây ung th .

Repr. 1B H360 Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi

STOT RE 2 H373 Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p i l p i.



Acute Tox. 4 H302 Có h i n u nu t ph i

Acute Tox. 4 H312 Có h i khi ti p xúc v i da.

Acute Tox. 4 H332 Có h i n u hít ph i.

2.2 Các ph n t nh n h i u

Ghi nh n theo Quy nh tiêu chu n Châu Âu Nr. 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nh n theo quy nh c a CLP

Các hình bi u th s nguy hi m



GHS07 GHS08

T ch d u hi u Nguy hi m

Các thành ph n nguy hi m v i c ghi nh n:

LEAD (Pb)

Các h ng d n v các nguy hi m

H302+H312+H332 Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

H351 Nghi ng gây ung th .

H360 Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi



D li u an toàn
 Theo i u 1907/2006/EC, kho n 31
 S phiên b n 2

S a l i: 2015.05.20

Tên giao d ch 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Xem ti p trang 1)

H373 Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p il pl i.
Các h ng d n an toàn
 P280 eo g ng tay b ov /d ng c b ov m t/b ov m t.
 P270 Không n, u ng ho c hút thu c khi ang s d ng s n ph m này.
 P304+P340 N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhân n ch thoáng khí d th h n.
 P301+P330+P331 N U NU T: r a s ch mi ng. Không c nôn. .
 P302+P352 N u ti p xúc v i da, r a b ng nhi u xà phòng và n c
 P402 C t gi n i khô ráo.
 P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

Các thông tin ính kèm:

Chú ý! Có ch a chì.
 For use in industrial installations only.
 Restricted to professional users.

2.3 Các d u hi u nguy hi m khác:

K t qu c a ánh giá PBT và vPvB Results

PBT: Không c áp d ng
vPvB: Không c áp d ng

3: Thành ph n / Thông tin c a công th c

Mô t H n h p các ch t sau v i nh ng thành ph n ph gia không gây nguy hi m

Các ch t thành ph n nguy hi m:

CAS: 7440-31-5 EINECS: 231-141-8	TIN (Sn)	30-60%
CAS: 7439-92-1 EINECS: 231-100-4	LEAD (Pb) ⚠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332	30-60%
	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
CAS: 7440-36-0 EINECS: 231-146-5	ANTIMONY (Sb)	^^
CAS: 7440-22-4 EINECS: 231-131-3	SILVER (Ag)	^^
CAS: 7440-50-8 EINECS: 231-159-6	COPPER (Cu)	^^
CAS: 7440-69-9 EINECS: 231-177-4	BISMUTH (Bi)	^^

Các h ng d n ính kèm:

Thành ph n và ph n tr m tr ng l ng c a h p kim hàn r t khác nhau và có th c xác nh b i nhãn s n ph m.
 S n ph m này không ch a b t k ch t c a m i quan tâm r t cao (SVHC) trên C quan hóa ch t châu Âu (ECHA) danh sách ng c viên.

4: Các bi n pháp s c u

4.1 Mô t v các bi n pháp s c u

H ng d n chung: Th t c c p c u nói chung.

Sau khi hít vào:

Trong tr ng h p ng i b nh b t t nh gi b nh nhân v trí n m nghiêng và chuy n i.
 Cung c p không khí trong lành, h i y ki n bác s trong tr ng h p ng i b nh b au.

Sau khi ti p xúc v i da: R a ngay và th t s ch v i n c và xà phòng

Sau khi ti p xúc v i m t: M m t v a r a d i v i n c trong vài phút

Sau khi nu t ph i: Nhanh chóng xin bác s t v n

4.2 Nh ng tri u ch ng và tác d ng c p và ch m quan tr ng nh t: Không có thông tin liên quan nào khác

(Xem ti p trang 3)

Tên giao d ch 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

4.3 Các ch d n v s giúp t c th i c a bác s và tr giúp c bi t Không có thêm thông tin liên quan (Xem ti p trang 2)

5: Các gi i pháp ch a cháy

5.1 Các ph ng ti n ch a cháy

Các gi i pháp ch a cháy thích h p Dùng CO2. Không dùng n c

Các bi n pháp ch a cháy không thích h p vì lý do an toàn: N c

5.2 Nh ng nguy c gây cháy t các ch t ho c h n h p

ám cháy có th sinh ra nh ng khí sau:

Carbon monoxide (CO)

Nit ôxit (NOx)

Carbon dioxide (CO2)

5.3 H ng đ n trong tr ng h p ch a cháy

Các thi t b b o v eo bình khí th

6: Các bi n pháp trong tr ng h p gi i phóng b t ng

6.1 Các bi n pháp phòng ng a cá nhân, thi t b b o h và th t c kh n c p m b o thoát khí

6.2 Các bi n pháp b o v môi tr ng Ng n không cho tràn vào h th ng n c th i, n c m t hay n c ng m

6.3 Các ph ng pháp và nguyên li u dùng cho vi c ng n ch n và làm s ch

Lo i b v t li u b ô nhi m theo quy nh v chat á th i t i m c 13

m b o thoát khí

6.4 Liên h n các ph n khác

Xem ph n 7 bi t thông tin v x lý an toàn

Xem ph n 8 bi t thông tin v thi t b b o h cá nhân

Xem ph n 13 bi t thông tin v x th i

7: X lý và l u tr

7.1 Các bi n pháp b o v x lý an toàn

Lo i b hoàn toàn b i

m b o n i làm vi c thoát khí

Thông tin v các bi n pháp ch ng cháy, Không có yêu c u v bi n pháp c bi t

7.2 i u ki n cho vi c l u tr an toàn, bao g m c s không t ng thích

L u tr :

Yêu c u i v i phòng ch a và đ ng c ch a t n i thoát mát

Thông tin v l u tr i v i m t c s l u tr thông th ng Không yêu c u

Thông tin thêm v i u ki n l u tr y kín bình ch a

7.3 Tác đ ng c a s n ph m Không có thêm thông tin liên quan

8: Kì m soát các tình hu ng nguy hi m / B o v cá nhân

Thông tin thêm v thi t k các ph ng ti n k thu t Không có thêm d li u; xem m c 7

8.1 Các thông s i u khí n

Các thành ph n v i giá tr gi i h n c n c yêu c u giám sát t i n i làm vi c

7440-31-5 TIN (Sn)

PEL (USA)	Giá tr dài h n: 2 mg/m ³ metal
-----------	----------------------------------------------

REL (USA)	Giá tr dài h n: 2 mg/m ³
-----------	-------------------------------------

(Xem ti p trang 4)

Tên giao d ch 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Xem ti p trang 3)

TLV (USA)	Giá tr dài h n: 2 mg/m ³ metal
7439-92-1 LEAD (Pb)	
PEL (USA)	Giá tr dài h n: 0.05* mg/m ³ *see 29 CFR 1910.1025
REL (USA)	Giá tr dài h n: 0.05* mg/m ³ *8-hr TWA,excl. lead arsenate;See PocketGuideApp.C
TLV (USA)	Giá tr dài h n: 0.05* mg/m ³ *and inorganic compounds, as Pb; BEI

Thông tin b sung Danh sách có hi u l c trong su t quá trình th c hi n c s d ng làm c s

8.2 Ki m soát các tình hu ng nguy hi m

Các thí t b an toàn cá nhân

Các bi n pháp b o v và v sinh t ng th

Các bi n pháp phòng ng a thông th ng ph i c i kèm khi x lý hóa ch t

Tránh xa th c ph m, u ng và n cho v t nuôi

Lo i b ngay t pt ct t c qu n áo b nhi m b n

r a tay tr c gi ngh và cu i gi làm

B o v tay



G ng tay b o h

Ch t li u c a g ng tay

Cao su Nitrile, NBR

Cao su t nhiên, NR

Th i gian xâm nh p c a g ng tay v t li u

Vì c phá v chính xác qua th i gian ã c phát hi n b i các nhà s n xu t g ng tay b o v và ph i c giám sát

B o v m t Eye Kính an toàn

9: Tính ch t v t lý và hóa h c

9.1 Thông tin v tính ch t v t lý và hóa h c c b n

Thông tin t ng quát

Di n m o:

Hình th c::

Ch t r n

M u:

Xám ánh b c

Mùi:

Không mùi

pH:

Không th áp d ng.

Thay i trong i u ki n
i m tan / Ph m vi tan

183 - 301 °C
Không xác nh

i m bay h i:

Không áp d ng.

Tính d cháy (r n, khí):

Không xác nh

T cháy:

S n ph m không t b c cháy.

Nguy hi m do cháy n :

S n ph m không có nguy c cháy n

Áp l c h i::

Không th áp d ng.

M t t i 20 °C:

8.4 - 11.1 g/cm³

(Xem ti p trang 5)

Tên giao d ch 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

M t c a h i: Không th áp d ng.

(Xem ti p trang 4)

hòa tan trong / hòa tr n v i:
N c: Không th hòa tan.

10: S n nh và ph n ng:

10.1 Ph n ng:

10.2 S n nh hóa h c:

Phân h y nhi t/ i u ki n c n tránh: Không phân h y n u c s d ng theo tiêu chu n.

10.3 Kh n ng ph n ng nguy hi m: Ch a có ph n ng nguy hi m nào c bi t t i.

10.4 Các i u ki n c n tránh: Không có thêm thông tin liên quan

10.5 V t li u không t ng thích: Axit m nh, ch t oxi hóa m nh.

10.6 S n ph m phân h y nguy hi m: Ch a có s n ph m phân h y nào c bi t n.

11: Thông tin c tính:

11.1 Thông tin v các hi u ng c tính:

Ng c c p tính:

Hi u ng kích thích s c p:

Trên da Kích ng da và l p màng nh y niêm m c.

Trên m t: Khói trong quá trình hàn có th gây kích ng m t.

Thông tin thêm v c tính::

S n ph m này ch ra nh ng tác h i sau theo ph ng pháp tính toán c a h ng d n phân lo i Châu Âu chung c ban hành trong biên b n m i nh t:

Có h i

Kích ng

12: Thông tin sinh thái

12.1 c tính

Th y s n c tính: Không có thêm thông tin liên quan.

B sung thông tin sinh thái:

Ghi chú t ng quát:

S n ph m có ch a các kim lo i n ng. Tránh chuy n vào môi tr ng. Ph ng pháp x lý c th s b là c n thi t.

12.5 K t qu c a ảnh giá PBT và vPvB

PBT PBT: Không có kh n ng ng d ng.

vPvB vPvB: Không có kh n ng ng d ng.

13: Xem xét x lý

13.1 Ph ng pháp x lý ch t th i

Khuy n ng Không c x lý cùng rác th i sinh ho t. Không c b s n ph m vào h th ng n c th i.

Bao bì b n

Khuy n ng: Vi c x lý ph i th c hi n theo các quy nh c a chính quy n.

14: Thông tin v n chuy n

14.1 Mã LHQ (UN)

ADR

Không áp d ng.

14.2 Tên v n chuy n theo quy c c a LHQ

Không áp d ng.

(Xem ti p trang 6)

Tên giao d ch 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(Xem ti p trang 5)

14.3 v n chuy n các l p h c nguy hi m

ADR, IMDG, IATA

l p

Không áp d ng.

14.4 Nhóm bao bì

Không áp d ng.

14.5 Các môi tr ng nguy hi m:

Không có kh n ng ng d ng..

Ô nhi m bi n:

Không

14.6 Các bi n pháp phòng ng a c bi t cho ng i s d ng:

Không có kh n ng ng d ng.

14.7 V n chuy n v i s l ng l n theo Ph L c ll c a MARPOL73/78 và mã IBC

Không có kh n ng ng d ng.

15: Thông tin quy nh:

15.1 An toàn, s c kh e và các quy nh, pháp lu t v môi tr ng cho các ch t và h n h p

T t c các thành ph n c li t kê:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substances

Kho hóa ch t và ch t hóa h c c a Philippin

T t c các thành ph n c li t kê.

Existing Chemical Substances

Không có các thành ph n c li t kê.

Ghi nhãn theo quy nh chu n Châu Âu (EC) s 1272/2008 S n ph m c x p lo i và ghi nhãn theo quy nh c a CLP

Các hình c nh báo nguy hi m Hazard pictograms



GHS07 GHS08

T tín hi u Nguy hi m

Các thành ph n xác nh nguy hi m c a nhãn hi u

LEAD (Pb)

C nh báo nguy hi m

H302+H312+H332 Có h i n u nu t ph i, ti p xúc v i da ho c hít ph i.

H351 Nghi ng gây ung th .

H360 Có th nh h ng n kh n ng sinh s n ho c có h i cho thai nhi

H373 Có th có h i cho các c quan thông qua ti p xúc kéo dài ho c l p il pl i.

C nh báo phòng ng a

P280 eo g ng tay b o v /d ng c b o v m t/b o v m t.

P270 Không n, u ng ho c hút thu c khi ang s d ng s n ph m này.

P304+P340 N U HÍT PH I: Hãy chuy n n n nhân n ch thoáng khí d th h n.

P301+P330+P331 N U NU T: r a s ch mi ng. Không c n n.

P302+P352 N u ti p xúc v i da, r a b ng nhi u xà phòng và n c

P402 C t gi n i khô ráo.

P501 V t s n ph m/v h p theo quy nh c a a ph ng/khu v c/qu c gia/qu c t .

15.2 ánh giá an toàn hóa ch t: ánh giá an toàn hóa ch t ch a c ti n hành.

(Xem ti p trang 7)

Tên giao d ch **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

(Xem ti p trang 6)

16: Thông tin khác

Thông tin này đ a trên ki n th c hi n nay c a chúng tôi. Tuy nhiên, i u này không m b o cho b t c tính ch t c th nào c a s n ph m và không thi t l p m i quan h h p tác có giá tr pháp lý nào.

N i phát hành b ng h ng d n an toàn hóa ch t: Product Compliance / EHS Department

Liên h : EHS_Kester@kester.com

Ch vi t t th o c Vi t t t ch cái u:

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4

Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1

Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2

Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B

STOT RE 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2

S li u so v i các biên b n tr c ã có thay i

285 FLUX-CORED LEAD (Pb) PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter Core		Description	Part #
SN05PB95	0.031	58	SN05PB95 #58/285 .031 1 LB SPL	2405959713
SN10PB88AG2	.02"	58	285 58 Sn10Pb88Ag2 0.020" 1/2kg Spl	40501019
SN10PB88AG2	0.015	58	SN10PB88AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2473179727
SN10PB88AG2	0.02	58	SN10PB88AG02 #58/285 .020 1 LB SPL	2473179700
SN10PB88AG2	0.025	66	SN10PB88AG02 #66/285 .025 1 LB SPL	2473179718
SN10PB88AG2	0.031	58	SN10PB88AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2473179713
SN10PB88AG2	0.031	66	SN10PB88AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2473179710
SN10PB88AG2	0.04	58	SN10PB88AG02 #58/285 .040 1 LB SPL	2400109720
SN10PB88AG2	0.04	66	SN10PB88AG02 #66/285 .040 1 LB SPL	2473179716
SN15PB85	0.062	66	SN15PB85 #66/285 .062 1 LB SPL	2415859711
SN5PB93.5AG1.5	0.02	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .020 1 LB SPL	2473409700
SN5PB93.5AG1.5	0.025	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .025 1 LB SPL	2473409717
SN5PB93.5AG1.5	0.031	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2473409713
SN5PB93.5AG1.5	0.063	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .063 1 LB SPL	2473409790
SN5PB93.5AG1.5	0.25mm	58	285 58 Sn5Pb93.5Ag1.5 1.5mm 500g Spl	40500922
SN60PB40	0.01	58	SN60PB40 #58/285 .010 1 LB SPL	2460409744
SN60PB40	0.015	66	SN60PB40 #66/285 .015 1 LB SPL	2460409703
SN60PB40	0.02	58	SN60PB40 #58/285 .020 1 LB SPL	2460409700
SN60PB40	0.02	66	SN60PB40 #66/285 .020 1 LB SPL	2460409702
SN60PB40	0.025	66	SN60PB40 #66/285 .025 1 LB SPL	2460409718
SN60PB40	0.031	50	SN60PB40 #50/285 .031 1 LB SPL	2460409709
SN60PB40	0.031	58	SN60PB40 #58/285 .031 1 LB SPL	2460409713
SN60PB40	0.031	66	SN60PB40 #66/285 .031 1 LB SPL	2460409710
SN60PB40	0.04	50	SN60PB40 #50/285 .040 1 LB SPL	2460409719
SN60PB40	0.04	58	SN60PB40 #58/285 .040 1 LB SPL	2460409720
SN60PB40	0.04	66	SN60PB40 #66/285 .040 1 LB SPL	2460409716
SN60PB40	0.05	50	SN60PB40 #50/285 .050 1 LB SPL	2460409759
SN60PB40	0.05	66	SN60PB40 #66/285 .050 1 LB SPL	2460409715
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 1 LB SPL	2460409721
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 5 LB SPL	2660409721
SN60PB40	0.062	66	SN60PB40 #66/285 .062 1 LB SPL	2460409711
SN60PB40	0.5mm	66	285 66 Sn60Pb40 0,4mm 1lb. Spool	40500543
SN60PB40	0.8mm	66	285 66 Sn60Pb40 0.8mm 1/2kg Spl	40500860
SN62PB36AG2	0.015	58	SN62PB36AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2471509727
SN62PB36AG2	0.015	66	SN62PB36AG02 #66/285 .015 1 LB SPL	2471509703
SN62PB36AG2	0.02	66	SN62PB36AG02 #66/285 .020 1 LB SPL	2471509702
SN62PB36AG2	0.031	58	SN62PB36AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2471509713
SN62PB36AG2	0.031	66	SN62PB36AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2471509710
SN62PB36AG2	0.4 mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 .4mm (.015")1/2kg Spl	40501018
SN62PB36AG2	0.4mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.4mm 1lb spool	40500557
SN62PB36AG2	0.5mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 0.5mm 1/2kg Spl	40500558
SN62PB36AG2	0.8mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.8mm 1/2kg Spl	40500560

SN63PB37	0.01	58	SN63PB37 #58/285 .010 1 LB SPL	2463379744
SN63PB37	0.01	66	SN63PB37 #66/285 .010 1 LB SPL	2463379756
SN63PB37	0.015	58	SN63PB37 #58/285 .015 1 LB SPL	2463379727
SN63PB37	0.015	66	SN63PB37 #66/285 .015 1 LB SPL	2463379703
SN63PB37	0.02	58	SN63PB37 #58/285 .020 1 LB SPL	2463379700
SN63PB37	0.02	66	SN63PB37 #66/285 .020 1 LB SPL	2463379702
SN63PB37	0.025	50	SN63PB37 #50/285 .025 1 LB SPL	2463379746
SN63PB37	0.025	58	SN63PB37 #58/285 .025 1 LB SPL	2463379717
SN63PB37	0.025	66	SN63PB37 #66/285 .025 1 LB SPL	2463379718
SN63PB37	0.031	58	SN63PB37 #58/285 .031 1 LB SPL	2463379713
SN63PB37	0.031	66	285 SN63 66 031I 1LB 25B	WI3618
SN63PB37	0.031	66	SN63PB37 #66/285 .031 1 LB SPL	2463379710
SN63PB37	0.032	58	SN63PB37 #58/285 .032 1 LB SPL	2463379758
SN63PB37	0.032	66	SN63PB37 #66/285 .032 1 LB SPL	2463379735
SN63PB37	0.037	58	SN63PB37 #58/285 .037 1 LB SPL	2463379628
SN63PB37	0.04	58	SN63PB37 #58/285 .040 1 LB SPL	2463379720
SN63PB37	0.04	66	SN63PB37 #66/285 .040 1 LB SPL	2463379716
SN63PB37	0.05	66	SN63PB37 #66/285 .050 1 LB SPL	2463379715
SN63PB37	0.062	58	SN63PB37 #58/285 .062 1 LB SPL	2463379721
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 1 LB SPL	2463379711
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 5 LB SPL	2663379711
SN63PB37	0.093	58	SN63PB37 #58/285 .093 1 LB SPL	2463379706
SN63PB37	0.25mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.25mm 1lb spool	40500953
SN63PB37	0.25mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.25mm 1/2kg Spl	40500593
SN63PB37	0.4mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.4mm 1/4kg Spl (D)	40510583
SN63PB37	0.4mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.4mm 1/2kg Spl	40500594
SN63PB37	0.5mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.5mm 1/2kg Spl	40500595
SN63PB37	0.6mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl (D)	40510992
SN63PB37	0.6mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl	40500596
SN63PB37	0.8mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl (D)	40510996
SN63PB37	0.8mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl	40500597
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1/2kg Spl (D)	40511009
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1lb. Spool	40500587