

1 Identification

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Soudure

L'utilisation professionnelle de soudure

Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Cette Fiche de Données de Sécurité a été mis à jour en conformité avec le Globally Harmonized System (GHS).

Producteur/fournisseur:

Kester Inc.

800 West Thorndale Avenue

Itasca, IL 60143

Tel (800) 253-7837

ITW Specialty Materials (Suzhou) Co., Ltd.

Heng Qiao Road

Wujiang Economic Development Zone

Suzhou, Jiangsu, China 215200

Tel +86 512 82060807

Service chargé des renseignements: Product Compliance: EHS_Kester@kester.com

Numéro d'appel d'urgence:

TRANSPORT EMERGENCY Phone: CHEMTREC (800) 424-9300 (Outside US & Canada): 00+1 +703 527 3887

2 Hazard(s) identification

Classification de la substance ou du mélange



GHS08 danger pour la santé

Carc. 2 H351 Susceptible de provoquer le cancer.

Repr. 1B H360 Peut nuire à la fertilité ou au fœtus.

STOT RE 2 H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.



GHS07

Acute Tox. 4 H302 Nocif en cas d'ingestion.

Acute Tox. 4 H312 Nocif par contact cutané.

Acute Tox. 4 H332 Nocif par inhalation.

Éléments d'étiquetage

Éléments d'étiquetage SGH Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

(suite page 2)

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 1)

Pictogrammes de danger



GHS07 GHS08

Mention d'avertissement Danger

Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:

plomb

Mentions de danger

H302+H312+H332 Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.

H351 Susceptible de provoquer le cancer.

H360 Peut nuire à la fertilité ou au fœtus.

H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Conseils de prudence

P280 Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P304+P340 EN CAS D'INHALATION: transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.

P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

P402 Stocker dans un endroit sec.

P501 Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Principaux dangers:

Symboles de danger WHMIS



D2A - Matières très toxiques ayant d'autres effets toxiques

Autres dangers

Résultats des évaluations PBT et vPvB

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

3 Composition/information on ingredients

Caractérisation chimique: Mélanges

Description: Mélange des substances mentionnées à la suite avec des additifs non dangereux.

(suite page 3)

CA

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 2)

Composants dangereux:		
7440-31-5	TIN (Sn)	30-65%
7439-92-1	plomb ⚠ Carc. 2, H351; Repr. 1B, H360; STOT RE 2, H373 ⚠ Acute Tox. 4, H302; Acute Tox. 4, H312; Acute Tox. 4, H332	30-65%
	Rosin ⚠ Skin Sens. 1, H317	3.0-5.0%
7440-36-0	ANTIMONY (Sb)	1.0-3.0%
7440-22-4	SILVER (Ag)	1.0-3.0%
7440-50-8	COPPER (Cu)	1.0-3.0%
7440-69-9	BISMUTH (Bi)	1.0-3.0%

SVHC

Ce produit à souder ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) à l'Agence européenne des produits chimiques

Liste des candidats (ECHA).

Indications complémentaires:

La composition et le pourcentage en poids des alliages de soudure varient énormément et peuvent être déterminés par l'étiquette du produit.

4 First-aid measures

Description des premiers secours

Remarques générales: Suivez les procédures de premiers soins généraux.

Après inhalation:

En cas d'inconscience, coucher et transporter la personne en position latérale stable.

Donner de l'air frais, consulter un médecin en cas de troubles.

Après contact avec la peau: Laver immédiatement à l'eau et au savon et bien rincer.

Après contact avec les yeux:

Rincer les yeux, sous l'eau courante, pendant plusieurs minutes, en écartant bien les paupières.

Après ingestion: Demander immédiatement conseil à un médecin.

Indications destinées au médecin:

Principaux symptômes et effets, aigus et différés Pas d'autres informations importantes disponibles.

Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

Pas d'autres informations importantes disponibles.

5 Fire-fighting measures

Moyens d'extinction

Moyens d'extinction: CO2. Ne pas utiliser d'eau.

Produits extincteurs déconseillés pour des raisons de sécurité: Eau

Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Peut être dégagé en cas d'incendie:

Monoxyde de carbone (CO)

Oxyde d'azote (NOx)

Dioxyde de carbone (CO2)

(suite page 4)

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 3)

Conseils aux pompiers

Équipement spécial de sécurité: Porter un appareil de respiration indépendant de l'air ambiant.

6 Accidental release measures

Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence Veiller à une aération suffisante.

Précautions pour la protection de l'environnement:

Ne pas rejeter dans les canalisations, dans les eaux de surface et dans les nappes d'eau souterraines.

Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage:

Evacuer les matériaux contaminés en tant que déchets conformément au point 13.

Assurer une aération suffisante.

Référence à d'autres sections

Afin d'obtenir des informations pour une manipulation sûre, consulter le chapitre 7.

Afin d'obtenir des informations sur les équipements de protection personnels, consulter le chapitre 8.

Afin d'obtenir des informations sur l'élimination, consulter le chapitre 13.

7 Handling and storage

Manipulation:

Précautions à prendre pour une manipulation sans danger Bien dépoussiérer.

Préventions des incendies et des explosions: Aucune mesure particulière n'est requise.

Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Stockage:

Exigences concernant les lieux et conteneurs de stockage: Stocker dans un endroit frais.

Indications concernant le stockage commun: Pas nécessaire.

Autres indications sur les conditions de stockage: Tenir les emballages hermétiquement fermés.

Utilisation(s) finale(s) particulière(s) Pas d'autres informations importantes disponibles.

8 Exposure controls/personal protection

Indications complémentaires pour l'agencement des installations techniques: Sans autre indication, voir point 7.

Paramètres de contrôle

Composants présentant des valeurs-seuil à surveiller par poste de travail:

7440-31-5 TIN (Sn)

EL (Canada)	Valeur à long terme: 2 mg/m ³ metal
EV (Canada)	Valeur à long terme: 2* 0.1** mg/m ³ *metal, oxide, inorg. compds.;**org. compds.: Skin
PEL (U.S.A.)	Valeur à long terme: 2 mg/m ³ metal
REL (U.S.A.)	Valeur à long terme: 2 mg/m ³

(suite page 5)

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 4)

TLV (U.S.A.)	Valeur à long terme: 2 mg/m ³ metal
7439-92-1 plomb	
EL (Canada)	Valeur à long terme: 0.05 mg/m ³ R; IARC 2B
EV (Canada)	Valeur à long terme: 0.05 mg/m ³ as Pb, Skin (organic compounds)
PEL (U.S.A.)	Valeur à long terme: 0.05* mg/m ³ *see 29 CFR 1910.1025
REL (U.S.A.)	Valeur à long terme: 0.05* mg/m ³ *8-hr TWA,excl. lead arsenate;See PocketGuideApp.C
TLV (U.S.A.)	Valeur à long terme: 0.05* mg/m ³ *and inorganic compounds, as Pb; BEI

Contrôles de l'exposition

Equipement de protection individuel:

Mesures générales de protection et d'hygiène:

Respecter les mesures de sécurité usuelles pour l'utilisation de produits chimiques.

Tenir à l'écart des produits alimentaires, des boissons et de la nourriture pour animaux.

Retirer immédiatement les vêtements souillés ou humectés.

Se laver les mains avant les pauses et en fin de travail.

Protection respiratoire:

"Si l'aération est insuffisante pour éliminer les vapeurs de la zone de respiration, utiliser un appareil respiratoire de sécurité approuvé ou un appareil de protection respiratoire autonome."

Protection des mains:



Gants de protection

Matériau des gants

Caoutchouc nitrile

Caoutchouc naturel (Latex)

Temps de pénétration du matériau des gants

Le temps de pénétration exact est à déterminer par le fabricant des gants de protection et à respecter.

Protection des yeux: Lunettes de protection

9 Physical and chemical properties

Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Indications générales.

Aspect:

Forme: Solide

Couleur: Gris argent

Odeur: Inodore

valeur du pH: Non applicable.

(suite page 6)

SAFETY DATA SHEET (SDS)
according to 1907/2006/EC, Article 31

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 5)

Changement d'état**Point de fusion:** 183 - 301 °C
Non déterminé.**Point d'éclair** Non déterminé.**Inflammabilité (solide, gazeux):** Non déterminé.**Auto-inflammation:** Le produit ne s'enflamme pas spontanément.**Danger d'explosion:** Le produit n'est pas explosif.**Pression de vapeur:** Non applicable.**Densité à 20 °C:** 8.4 - 11.1 g/cm³**Densité de vapeur.** Non applicable.**Solubilité dans/miscibilité avec l'eau:** Insoluble**10 Stability and reactivity****Réactivité****Stabilité chimique****Décomposition thermique/conditions à éviter:** Pas de décomposition en cas d'usage conforme.**Possibilité de réactions dangereuses** Aucune réaction dangereuse connue.**Conditions à éviter** Pas d'autres informations importantes disponibles.**Matières incompatibles:** "Acides forts, oxydants forts"**Produits de décomposition dangereux:** Pas de produits de décomposition dangereux connus**11 Toxicological information****Informations sur les effets toxicologiques****Toxicité aiguë****Effet primaire d'irritation:****Corrosion cutanée/irritation cutanée** Irrite la peau et les muqueuses.**Lésions oculaires graves/irritation oculaire** La fumée durant le soudage peut provoquer une irritation des yeux.**Indications toxicologiques complémentaires:**

Selon le procédé de calcul de la dernière version en vigueur de la directive générale CEE sur la classification des préparations, le produit présente les dangers suivants:

Nocif

Irritant

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 6)

12 Ecological information

Toxicité

Toxicité aquatique: Pas d'autres informations importantes disponibles.

Autres indications écologiques:

Indications générales:

Le produit contient des métaux lourds. Une pénétration dans l'environnement est à éviter. Traitements préliminaires spécifiques nécessaires.

Résultats des évaluations PBT et VPVB

PBT: Non applicable.

vPvB: Non applicable.

13 Disposal considerations

Méthodes de traitement des déchets

Recommandation:

Ne doit pas être évacué avec les ordures ménagères. Ne pas laisser pénétrer dans les égouts. L'élimination doit être réalisée en accord avec les règlements officiels.

Emballages non nettoyés:

Recommandation: Evacuation conformément aux prescriptions légales.

14 Transport information

"Règlement type" de l'ONU: Non règlement au transport

15 Regulatory information

Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

Tous les ingrédients sont énumérés dans les inventaires suivants du gouvernement:

China: Inventory of Existing Chemical Substances in China (IECSC)

Korea: Korea Existing Chemicals List (ECL)

Europe: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (EINECS)

Japan: Inventory of Existing and New Chemical Substances (ENCS)

Philippines: Philippine Inventory of Chemicals and Chemical Substances (PICCS)

USA: TSCA (Toxic Substances Control Act) TSCA Inventory of Chemical Substance

Catégories de cancérogénicité

CANADA:

Workplace Hazardous Materials Identification (WHMIS):

Ce produit a été classé conformément aux critères de risque du Règlement canadien sur les produits contrôlés (RPC) et la Fiche de Données de Sécurité (FDS) contient toutes les informations requises par le CPR.

Éléments d'étiquetage SGH Le produit est classifié et étiqueté selon le Système Général Harmonisé (GHS).

(suite page 8)

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: **285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder**

(suite de la page 7)

Pictogrammes de danger

GHS07 GHS08

Mention d'avertissement Danger**Composants dangereux déterminants pour l'étiquetage:**

plomb

Mentions de danger

H302+H312+H332 Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.

H351 Susceptible de provoquer le cancer.

H360 Peut nuire à la fertilité ou au fœtus.

H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Conseils de prudence

P280 Porter des gants de protection / un équipement de protection des yeux.

P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.

P304+P340 EN CAS D'INHALATION: transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer.

P301+P330+P331 EN CAS D'INGESTION: rincer la bouche. NE PAS faire vomir.

P302+P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau et au savon.

P402 Stocker dans un endroit sec.

P501 Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale.

Directive 2012/18/UE**Substances dangereuses désignées - ANNEXE I** Aucun des composants n'est compris.**Évaluation de la sécurité chimique:** Une évaluation de la sécurité chimique n'a pas été réalisée.**16 Other information**

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances, mais ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du produit et ne donnent pas lieu à un rapport juridique contractuel.

"Les informations contenues dans ce document sont basées sur des données considérées comme correctes et sont données uniquement en tant qu'informations, considérations et recherches. Kester n'accorde aucune garantie et n'assume aucune responsabilité en ce qui concerne l'exactitude, l'exhaustivité et l'applicabilité de ces données pour toute utilisation de l'acquéreur. Les données dans cette fiche de données de sécurité ne se rapportent qu'à ce produit et n'ont pas trait à l'utilisation avec d'autres matières ou dans d'autres procédés. Tous les produits chimiques ne devraient être utilisés que par un, ou sous la direction de, personnel techniquement qualifié, conscient des dangers impliqués et de la nécessité d'une diligence convenable

Service établissant la fiche technique: Product Compliance / EHS Department**Contact:** EHS_Kester@kester.com**Acronymes et abréviations:**

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

WHMIS: Workplace Hazardous Materials Information System (Canada)

(suite page 9)

CA

SAFETY DATA SHEET (SDS)
according to 1907/2006/EC, Article 31

Date d'impression : 06/12/2015

Numéro de version 2

Révision: 05/20/2015

Nom du produit: 285 Flux-Cored Lead (Pb) Solder

(suite de la page 8)

Acute Tox. 4: Acute toxicity, Hazard Category 4
Skin Sens. 1: Sensitisation - Skin, Hazard Category 1
Carc. 2: Carcinogenicity, Hazard Category 2
Repr. 1B: Reproductive toxicity, Hazard Category 1B
STOT RE 2: Specific target organ toxicity - Repeated exposure, Hazard Category 2
*** Données modifiées par rapport à la version précédente**

CA

285 FLUX-CORED LEAD (Pb) PRODUCTS INCLUDED IN THIS SDS

Alloy	Diameter Core		Description	Part #
SN05PB95	0.031	58	SN05PB95 #58/285 .031 1 LB SPL	2405959713
SN10PB88AG2	.02"	58	285 58 Sn10Pb88Ag2 0.020" 1/2kg Spl	40501019
SN10PB88AG2	0.015	58	SN10PB88AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2473179727
SN10PB88AG2	0.02	58	SN10PB88AG02 #58/285 .020 1 LB SPL	2473179700
SN10PB88AG2	0.025	66	SN10PB88AG02 #66/285 .025 1 LB SPL	2473179718
SN10PB88AG2	0.031	58	SN10PB88AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2473179713
SN10PB88AG2	0.031	66	SN10PB88AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2473179710
SN10PB88AG2	0.04	58	SN10PB88AG02 #58/285 .040 1 LB SPL	2400109720
SN10PB88AG2	0.04	66	SN10PB88AG02 #66/285 .040 1 LB SPL	2473179716
SN15PB85	0.062	66	SN15PB85 #66/285 .062 1 LB SPL	2415859711
SN5PB93.5AG1.5	0.02	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .020 1 LB SPL	2473409700
SN5PB93.5AG1.5	0.025	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .025 1 LB SPL	2473409717
SN5PB93.5AG1.5	0.031	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .031 1 LB SPL	2473409713
SN5PB93.5AG1.5	0.063	58	SN05PB93.5AG01.5 #58/285 .063 1 LB SPL	2473409790
SN5PB93.5AG1.5	0.25mm	58	285 58 Sn5Pb93.5Ag1.5 1.5mm 500g Spl	40500922
SN60PB40	0.01	58	SN60PB40 #58/285 .010 1 LB SPL	2460409744
SN60PB40	0.015	66	SN60PB40 #66/285 .015 1 LB SPL	2460409703
SN60PB40	0.02	58	SN60PB40 #58/285 .020 1 LB SPL	2460409700
SN60PB40	0.02	66	SN60PB40 #66/285 .020 1 LB SPL	2460409702
SN60PB40	0.025	66	SN60PB40 #66/285 .025 1 LB SPL	2460409718
SN60PB40	0.031	50	SN60PB40 #50/285 .031 1 LB SPL	2460409709
SN60PB40	0.031	58	SN60PB40 #58/285 .031 1 LB SPL	2460409713
SN60PB40	0.031	66	SN60PB40 #66/285 .031 1 LB SPL	2460409710
SN60PB40	0.04	50	SN60PB40 #50/285 .040 1 LB SPL	2460409719
SN60PB40	0.04	58	SN60PB40 #58/285 .040 1 LB SPL	2460409720
SN60PB40	0.04	66	SN60PB40 #66/285 .040 1 LB SPL	2460409716
SN60PB40	0.05	50	SN60PB40 #50/285 .050 1 LB SPL	2460409759
SN60PB40	0.05	66	SN60PB40 #66/285 .050 1 LB SPL	2460409715
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 1 LB SPL	2460409721
SN60PB40	0.062	58	SN60PB40 #58/285 .062 5 LB SPL	2660409721
SN60PB40	0.062	66	SN60PB40 #66/285 .062 1 LB SPL	2460409711
SN60PB40	0.5mm	66	285 66 Sn60Pb40 0,4mm 1lb. Spool	40500543
SN60PB40	0.8mm	66	285 66 Sn60Pb40 0.8mm 1/2kg Spl	40500860
SN62PB36AG2	0.015	58	SN62PB36AG02 #58/285 .015 1 LB SPL	2471509727
SN62PB36AG2	0.015	66	SN62PB36AG02 #66/285 .015 1 LB SPL	2471509703
SN62PB36AG2	0.02	66	SN62PB36AG02 #66/285 .020 1 LB SPL	2471509702
SN62PB36AG2	0.031	58	SN62PB36AG02 #58/285 .031 1 LB SPL	2471509713
SN62PB36AG2	0.031	66	SN62PB36AG02 #66/285 .031 1 LB SPL	2471509710
SN62PB36AG2	0.4 mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 .4mm (.015")1/2kg Spl	40501018
SN62PB36AG2	0.4mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.4mm 1lb spool	40500557
SN62PB36AG2	0.5mm	66	285 66 Sn62Pb36Ag2 0.5mm 1/2kg Spl	40500558
SN62PB36AG2	0.8mm	58	285 58 Sn62Pb36Ag2 0.8mm 1/2kg Spl	40500560

SN63PB37	0.01	58	SN63PB37 #58/285 .010 1 LB SPL	2463379744
SN63PB37	0.01	66	SN63PB37 #66/285 .010 1 LB SPL	2463379756
SN63PB37	0.015	58	SN63PB37 #58/285 .015 1 LB SPL	2463379727
SN63PB37	0.015	66	SN63PB37 #66/285 .015 1 LB SPL	2463379703
SN63PB37	0.02	58	SN63PB37 #58/285 .020 1 LB SPL	2463379700
SN63PB37	0.02	66	SN63PB37 #66/285 .020 1 LB SPL	2463379702
SN63PB37	0.025	50	SN63PB37 #50/285 .025 1 LB SPL	2463379746
SN63PB37	0.025	58	SN63PB37 #58/285 .025 1 LB SPL	2463379717
SN63PB37	0.025	66	SN63PB37 #66/285 .025 1 LB SPL	2463379718
SN63PB37	0.031	58	SN63PB37 #58/285 .031 1 LB SPL	2463379713
SN63PB37	0.031	66	285 SN63 66 031I 1LB 25B	WI3618
SN63PB37	0.031	66	SN63PB37 #66/285 .031 1 LB SPL	2463379710
SN63PB37	0.032	58	SN63PB37 #58/285 .032 1 LB SPL	2463379758
SN63PB37	0.032	66	SN63PB37 #66/285 .032 1 LB SPL	2463379735
SN63PB37	0.037	58	SN63PB37 #58/285 .037 1 LB SPL	2463379628
SN63PB37	0.04	58	SN63PB37 #58/285 .040 1 LB SPL	2463379720
SN63PB37	0.04	66	SN63PB37 #66/285 .040 1 LB SPL	2463379716
SN63PB37	0.05	66	SN63PB37 #66/285 .050 1 LB SPL	2463379715
SN63PB37	0.062	58	SN63PB37 #58/285 .062 1 LB SPL	2463379721
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 1 LB SPL	2463379711
SN63PB37	0.062	66	SN63PB37 #66/285 .062 5 LB SPL	2663379711
SN63PB37	0.093	58	SN63PB37 #58/285 .093 1 LB SPL	2463379706
SN63PB37	0.25mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.25mm 1lb spool	40500953
SN63PB37	0.25mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.25mm 1/2kg Spl	40500593
SN63PB37	0.4mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.4mm 1/4kg Spl (D)	40510583
SN63PB37	0.4mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.4mm 1/2kg Spl	40500594
SN63PB37	0.5mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.5mm 1/2kg Spl	40500595
SN63PB37	0.6mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl (D)	40510992
SN63PB37	0.6mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.6mm 1/2kg Spl	40500596
SN63PB37	0.8mm	58	285 58 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl (D)	40510996
SN63PB37	0.8mm	66	285 66 Sn63Pb37 0.8mm 1/2kg Spl	40500597
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1/2kg Spl (D)	40511009
SN63PB37	1.0mm	58	285 58 Sn63Pb37 1.0mm 1lb. Spool	40500587