

# 1544 液态助焊剂

## 高活性松香型液态助焊剂

### 产品概述

Kester 1544 是高品质酒精溶液体系溶入了 WW 等级纯度的松香的具有高活性的松香型助焊剂。1544 添加的高效的活化剂提供了优良的助焊性能。1544 是具有等于 Kester 44 松香型焊材性能的液态助焊剂。助焊剂的活性强度以及松香残留物的量取决于固态物含量。1544 的研发是为了能应用在没有活性或者中等活性松香型助焊剂难以去除金属氧化物，避免腐蚀而需要完全彻底清除残留但水溶型有机酸难以实现，或者电子组装中需要立即润湿与良好毛细流动的领域。1544 能用于裸线预上锡。

### 性能特点:

- 热稳定性高
- 改良的焊接性能
- 按照 J-STD-004 标准，定义为 ROM1 型助焊剂

### RoHS 认证

本产品符合 RoHS 指令。更多的信息请登录以下地址查阅：  
<https://www.kester.com/downloads/environmental>.

### 物理特性

比重: 0.917 - 0.928

Anton Paar DMA @ 25 °C

固态含量(理论值): 50%

按照 J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.34 章节方法测试

闪点: 18 °C (64 °F)

挥发性有机化合物含量 (克/升): 459

## 可靠性特性

**铜镜腐蚀:** 适中

按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.32章节方法测试

**铜腐蚀测试:** 低

按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.6.15章节方法测试

**铬酸银实验:** 未通过

按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.33章节方法测试

**氯,溴检测:** 0.44%

按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.35章节方法测试

**氟化物点滴测试:** 通过

按照J-STD-004, IPC-TM-650, 2.3.35.1章节方法测试

## 产品应用

1544 能通过刷, 浸或波峰涂覆等方式使用

## 制程工艺管控

对于大多数电路板组装而言, 最适宜的预热温度为 90 - 105 °C (194 - 221 °F), 此为上板面或元件表面测量的温度, 一般来说有铅合金要求焊点与波峰接触时间为 2 - 4 秒, 无铅合金焊接要求焊点与波峰接触时间为 4 - 8 秒。波峰焊传输速度需要调整到能实现整个板能接触到波峰。接下来就是调整温度设置实现整个电路板的上表面预热温度在预热区能达到要求值。

## 助焊剂控制

比重是控制高固态含量松香型助焊剂浓度的最可靠的方法。为了检查浓度, 应当使用到液体比重计。Kester 104 稀释剂被用来稀释这种中等活性的松香型助焊剂到需要等固态含量浓度以及酸值, 同时也能补充溶剂因挥发而造成的损失。1544 的比重范围是 0.917 - 0.928 (Anton Paar DMA @ 25 °C)。

## 清洗

Kester 1544 残留是不导电的，无腐蚀性，在大多数应用的情况下无需清洗。若需要清洗，请致电咨询 Kester 技术支持。

## 存储 · 搬运和保存期限

Kester 1544 是易燃性的，请远离火源存储。在 10 - 25 °C (50-77 °F) 条件下合理存储，保存期限为 2 年。

## 健康与安全

本产品在搬运或使用过程中，可能会对健康或环境造成危害。在使用本产品前，请认真阅读材料安全说明书和警示标签。安全说明书可由此下载 [link](#)。

## 联系信息

要确认此文档是最新版本，请联系 [Assembly@MacDermidAlpha.com](mailto:Assembly@MacDermidAlpha.com)

|   |   |  |
|---|---|--|
| <b>北美</b><br>109 Corporate Blvd.<br>South Plainfield, NJ 07080, USA<br>1.800.253.7837 | <b>欧洲</b><br>Unit 2, Genesis Business Park<br>Albert Drive<br>Woking, Surrey, GU21 5RW, UK<br>44.01483.758400 | <b>亚太地区</b><br>8/F., Paul Y. Centre<br>51 Hung To Road<br>Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong<br>852.3190.3100 |
|---|---|--|

另请仔细阅读安全技术说明书中的警告和安全信息。本说明书包含安全、经济地操作本产品所需的技术信息。在产品使用之前彻底阅读。紧急安全协助电话：美国 1 202 464 2554，欧洲+ 44 1235 239670，亚洲 + 65 3158 1074。巴西 0800 707 7022 和 0800 172 020，墨西哥 01800 002 1400 和 (55) 5559 1588。

免责声明：本说明书所载之声明、技术信息和建议均基于我们认为可靠的测试，但不保证其准确性或完整性。除非卖方和制造商的高级职员签署的协议文件另有规定，否则任何声明或建议均不构成陈述。本说明书不为任何特定目的之适用性或适合性做出保证或任何默示保证。以下保证取代此类保证及所有其他明示、暗示或法定保证，产品在销售时，保证无材料和工艺技术上的缺陷。卖方及制造商在此保证下的唯一责任是更换销售时有缺陷的产品。在任何情况下，制造商或卖方皆免于承担因不能使用该产品所产生的任何直接或间接损失、损害或费用、偶然或后果性的损失。尽管上文另有规定，若产品系因应客户指定了超出上述参数的操作参数而提供的，或产品在超出上述参数的条件下使用的，则接受或使用该产品的客户承担在此类条件下使用产品可能导致的所有产品故障风险及直接、间接及后果损失的全部风险，并同意使 MacDermid Incorporated 及其相关企业对此负责，并不负任何赔偿责任。产品使用的任何建议或此处包含的任何内容均不得解释为建议以侵犯任何专利或其他知识产权的方式使用任何产品，并且卖方和制造商对此类侵权不承担任何责任或义务。

© 2019 MacDermid, Inc 及其集团附属公司版权所有。标识有“(R)”和“TM”是 MacDermid, Inc 及其集团附属公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。